

PERFIL DE EGRESO: Una vez finalizado el curso, el egresado será capaz de realizar uniones en tubos de diferentes diámetros y espesores en diferentes posiciones (2G, 4G y 6G) con raíz en TIG y relleno, y terminación con electrodo E-7018.

PERFIL DE INGRESO: Ser egresado del curso de TIG de COCAP o acreditar los conocimientos de soldadura con electrodos y TIG mediante una prueba práctica.



DURACIÓN TOTAL: 102 horas

PROGRAMA A DESARROLLAR

UNIDAD TEMÁTICA 1: Contenidos teóricos

Repaso general sobre Arco eléctrico.
Generador. Transformador.
Rectificador. Aportes y electrodos.
Máquinas de soldar. Aportes y electrodos. Gases. Torchas (con o sin refrigeración). Tungstenos. Aleaciones de acero. Aleaciones al carbono.

UNIDAD TEMÁTICA 2. Contenidos prácticos

Cordones de relleno y terminación con electrodo E-7018 en tubos en distintas posiciones.
Cordones de relleno y terminación en plancha y en tubo con TIG en distintas posiciones.
Preparación de biselados en tubos.
Unión de tubos en posición 2G, 4G y 6G, raíz de TIG, relleno y terminación con electrodo E-7018.

Nota: Requisitos indispensables para la aprobación del curso:
Obtener una calificación igual o superior a 3 (en una escala de 1 a 5) y un 80 % de asistencia al curso.