

PERFIL DE EGRESO:

Al finalizar el curso, el participante habrá adquirido las competencias para:

* Realizar las mediciones y controles con el grado de precisión previsto en las tolerancias, aplicando en cada caso los instrumentos apropiados.

*Realizar diferentes tipos de acoplamientos.

PERFIL DE INGRESO: CICLO BÁSICO aprobado.

Práctica laboral en taller mecánico, o estudios cursados en dicha área técnica



DURACIÓN TOTAL: 69 horas

PROGRAMA A DESARROLLAR

UNIDAD TEMÁTICA 1: INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN Y CONTROL.

Calibre con nonio. Micrómetro.

Escuadra de precisión.

Verificadores de ángulos.

Instrumentos de control.

Indicador de cuadrante.

Tolerancias (sistema ISO).

UNIDAD TEMÁTICA 2: ACOPLAMIENTO Y ALINEACIÓN DE ARBOLES.

Acoplamientos rígidos, móviles y elásticos.

Embragues. Alineación de poleas y ejes.

UNIDAD TEMÁTICA 3: TRASMISIÓN DE MOVIMIENTOS.

Trasmisión por ruedas, frotamiento y engranajes. Ruedas de fricción.

. variadores de velocidad.

Trasmisión por correas y por ruedas dentadas.

UNIDAD TEMÁTICA 4: RODAMIENTOS Y COJINETES DE FRICCIÓN.

Rozamiento y engrase. Clase de cojinetes.

Montaje y desmontaje. Clase de rodamientos, montaje y desmontaje.

UNIDAD TEMÁTICA 5: LUBRICACIÓN.

Sistema de lubricación. Índice de viscosidad, resistencia a la oxidación, punto de inflamación. Seguridad en la lubricación.

UNIDAD TEMÁTICA 6: METALURGIA.

Cualidades de los metales

UNIDAD TEMÁTICA 7: COMPONENTES TRANSVERSALES.

Talleres de orientación laboral y social ,(incluyendo Seguridad Laboral)

Nota: Requisitos indispensables para la aprobación del curso: Obtener una calificación igual o superior a 3 (en una escala de 1 a 5) y un 80 % de asistencia al curso.



MANTENIMIENTO MECANICO INDUSTRIAL